

Julabo

THE TEMPERATURE CONTROL COMPANY

FX INDUSTRIEKÜHLER



DEUTSCH

FX Serie

für einen Arbeitstemperaturbereich von 0 °C bis +30 °C

JULABO Industriekühler finden ihren Einsatz in der Industrie sowie zur Gegenkühlung von Hochdynamischen Temperiersystemen und bieten Kälteleistungen von 31 kW bis 66 kW. Die äußerst robusten und belastbaren Geräte sind funktional ausgelegt und können bei regengeschützter Aufstellung im Freien betrieben werden.

Für die Anpassung an schwankende oder extreme Umgebungstemperaturen können die Industriekühler optional mit einem Paket für erweiterten Umgebungs- bzw. Arbeitstemperaturbereich oder für mehr Heizleistung ausgestattet werden. Mit ihrem hohen Wirkungsgrad und dem Einsatz der Temperierflüssigkeit Thermal GX sind sie eine umweltschonende und wirtschaftliche Alternative zur Kühlung mit Leitungswasser.

- potentialfreier Kontakt (für Sammelstörung)
- automatisches Bypassventil zum Schutz der Pumpe
- Manometer zur Anzeige des Wasserausgangsdrucks
- optische Füllstandsanzeige
- geregelter Verflüssigerlüfter
- atmosphärisch offener Tank



FX30

Bestell-Nr.	9 831 000 (siehe Bestellindex)	
Arbeitstemperaturbereich °C	0 ... +25 (Optional bis +30 °C)	
Umgebungstemperaturbereich °C	+10...+40 (Optional bis +45 °C Optional bis -15 °C)	
Temperaturkonstanz °C	±1.5	
Pumpenleistung	l/min	bar
Förderstrom / Druck	100	2.6
Kälteleistung kW ¹⁾	+15 °C	0 °C
	31	18.2
Füllvolumen Liter	100	
Abmessungen cm	B × T × H 76 × 132.5 × 152.5	

FX50

Bestell-Nr.	9 832 000 (siehe Bestellindex)	
Arbeitstemperaturbereich °C	0 ... +25 (Optional bis +30 °C)	
Umgebungstemperaturbereich °C	+10...+40 (Optional bis +45 °C Optional bis -15 °C)	
Temperaturkonstanz °C	±1.5	
Pumpenleistung	l/min	bar
Förderstrom / Druck	160	2.4
Kälteleistung kW ¹⁾	+15 °C	0 °C
	51.8	30.5
Füllvolumen Liter	200	
Abmessungen cm	B × T × H 152 × 132.5 × 152.5	

FX65

Bestell-Nr.	9 833 000 (siehe Bestellindex)	
Arbeitstemperaturbereich °C	0 ... +25 (Optional bis +30 °C)	
Umgebungstemperaturbereich °C	+10...+40 (Optional bis +45 °C Optional bis -15 °C)	
Temperaturkonstanz °C	±1.5	
Pumpenleistung	l/min	bar
Förderstrom / Druck	280	2.4
Kälteleistung kW ¹⁾	+15 °C	0 °C
	66	39.1
Füllvolumen Liter	200	
Abmessungen cm	B × T × H 152 × 132.5 × 152.5	

¹⁾ bei +25 °C Umgebungstemperatur

Bestell-Index

für Ihre individuelle Gerätekonfiguration

Kombinieren Sie eines der drei Basismodelle mit den Zusatzoptionen Ihrer Wahl. Benutzen Sie bitte den folgenden Bestell-Index und setzen Sie die Bestellnummer Ihres Wunschgerätes zusammen. Dafür wählen Sie Ihre Konfiguration und setzen für die jeweilige Variable x die entsprechende Ziffer Ihrer Wunschoption in den Bestell-Index ein.

983 x 0 x 0 . xx . x 0 0 0

983 x 0 x 0 . xx . x 0 0 0

Modell

- 1 FX30
- 2 FX50
- 3 FX65

983 x 0 x 0 . xx . x 0 0 0

Option Heizleistung

- 0 Ohne
- 1 3 kW
- 2 6 kW
- 3 9 kW

983 x 0 x 0 . xx . x 0 0 0

Spannungsversion

- 07 400 V/3P-PE/50 Hz
- 17 460 V/3P-PE/60 Hz

983 x 0 x 0 . xx . x 0 0 0

Optionen

- 1 OPT A = Arbeitstemperaturbereich bis +30 °C
- 3 OPT B = Umgebungstemperatur bis +45 °C
- 5 OPT C = Umgebungstemperatur bis -15 °C

Kombinationen der Optionen

- 4 OPT A + B
- 6 OPT A + C
- 8 OPT B + C
- 9 OPT A + B + C

Achtung!

Wenn bei der letzten Option (blau) keine Zusatzoption gewünscht ist, fallen die letzten vier Ziffern inklusive dem letzten Punkt weg.



Zubehör

Die Temperierflüssigkeit **Thermal GX** wurde auf Wasser-Glykol-Basis entwickelt und für die JULABO Industriekühler ausgelegt. Sie bietet einen Gefrierschutz bis -20 °C.

Für Erweiterungen und flexible Anpassungen der Industriekühler steht eine große Auswahl an bewährtem Zubehör auf www.julabo.com zur Verfügung.



Hauptsitz

JULABO GmbH

Gerhard-Juchheim-Strasse 1
77960 Seelbach
Germany

Tel. +49 7823 51-0
Fax +49 7823 2491
info.de@julabo.com
www.julabo.com

CH | JULABO GmbH

77960 Seelbach
Tel. +49 7823 51-190
info.de@julabo.com

A | HVS Handelsvertretung Steiger

Dr. Robert Neumann
83533 Edling
Tel. +49 9332 591418
Mobil: +49 170 3122731
neumann@hv-steiger.com
www.hv-steiger.com

1 | Inzelmann GmbH

Industrieververtretungen
Dr. Michael Lobbel
31515 Wunstorf
Tel. +49 5031 9590572
Mobil +49 160 183 10 71
lobbel@inzelmann.de
www.inzelmann.de

2 | Ralf Gerike

Ingenieurbüro
14055 Berlin
Tel. +49 30 300 99 306
Mobil +49 172 308 44 53
hallo@irg.de
www.irg.de

3 | Andreas Schmidt

Handelsvertretung CDH
48155 Münster
Tel. +49 251 2658876
kontakt@as-hv.com
www.as-hv.com

4 | Ralf Gerike

Ingenieurbüro
14055 Berlin
Tel. +49 30 300 99 306
Mobil +49 172 308 44 53
hallo@irg.de
www.irg.de

5 | Dietmar Siebertz

Siebertz Labortechnik
61130 Nidderau
Tel. +49 6187 994401
Mobil +49 176 70051325
info@siebertz-labortechnik.de
www.siebertz-labortechnik.de

6 | Helmut Schmid

Handelsvertretung für Labortechnik
67454 Haßloch
Tel. +49 6324 9820405
Mobil +49 171 6972114
hv.schmid@labor-info.de

7 | HVS Handelsvertretung Steiger Zentrale

97340 Segnitz
Tel. +49 9332 591418
Mobil +49 160 97260891
kontakt@hv-steiger.com
www.hv-steiger.com

8 | HVS Handelsvertretung Steiger Zentrale

97340 Segnitz
Tel. +49 9332 591418
Mobil +49 160 97260891
kontakt@hv-steiger.com
www.hv-steiger.com