

PRESTO W56 Prozessthermostat

Der wassergekühlte PRESTO W56 kann Anwendungen mit hohen Leistungsanforderungen sehr schnell und effizient temperieren. Er besitzt auch bei tiefen Temperaturen große Leistungsreserven für anspruchsvolle externe Applikationen.

Die magnetgekuppelte Pumpe ermöglicht dem Anwender eine optimale Anpassung der Pumpenleistung an die Applikation, auch über größere Entfernungen und Höhen sowie bei druckempfindlichen Anwendungen. Durch den Einsatz neuester thermodynamischer Technologien wird die Kälteleistung automatisch dem aktuellen Leistungsbedarf angepasst. In Verbindung mit weiteren Optimierungen arbeitet der PRESTO W56 sehr sparsam und energieeffizient.

Wasser-Glykol bis +150 °C

Der PRESTO W56 besitzt eine technische Neuerung: mit angeschlossenem Erweiterungs-kit ist eine drucküberlagerte Temperierung mit Wasser-Glykol bis zu einer Arbeitstemperatur von +150 °C möglich.



Ihre Vorteile

- 5,7" Farb-Industrie-Touchpanel
- RS232/RS485-Schnittstelle für Online-Kommunikation
- ATC Funktion für einfachste Temperaturkorrektur
- Pt100 Externfühler-Anschluss
- Analoge Anschlüsse, RS485, Profibus DP (Zubehör)
- Anschlüsse für USB, Ethernet, RS232, Modbus
- Raumoptimierte Bauweise für mehr Platz direkt neben den Geräten
- Ethernet-Schnittstelle
- RS232

Technische Daten

Verfügbare Spannungsvarianten		Kühlen	
Bestell-Nr.	9 421 562	Kühlung Kältemaschine	1-stufig Wasser
Verfügbare Spannungsvarianten:		Kühlwasserdruck max. bar	6 ... 5.5
9 421 562.07	400V/3PNPE/50Hz (Plug 63A CEE)	Kühlwasser Differenzdruck bar	0.5 ... 6
9 421 562.17	480V/3P(N)PE/60Hz (Without Plug)	Kühlwasserverbrauch l/min	14 ... 25
Sonstiges		Elektronik	
Schalldruckpegel dbA	72	Pt100 Externfühler Anschluss	integriert
Klasseneinteilung	Klassifikation III (FL)	Zweiter externer Pt100 Sensor Anschluss	Zubehör
IP Klassifizierung	IP 20	Integrierter Programmgeber	8x60 Schritte
Pumpentyp	Kreiselpumpe	Temperaturregelung	ICC
Pumpentyp Magnetisch gekoppelt	1	Absolute Temperaturkalibrierung	3-Punkt-Kalibrierung
		Temperaturanzeige	5.7" TFT Touchscreen
		Temperatureinstellung	Touchscreen
		Temperaturwerte	
Dimensionen und Volumen		Einstellung der Auflösung der Temperaturanzeige °C	0.01
Füllvolumen Ausdehnungsgefäß l	18.5	Arbeitstemperaturbereich °C	-56.0 ... 250.0
Intern nutzbares Ausdehnungsvolumen l	17.5	Temperaturkonstanz °C	0.05 ... 0.1
Minimales Prozessvolumen l	11	zulässige Umgebungstemp. °C	+5.0 ... +40.0
Aktives Wärmetauscher Volumen l	10	Temperaturanzeigeauflösung °C	0.01
Gewicht kg	385		
Kühlwasseranschluss in	G¾		

Abmessungen cm (B × T × H)	60 x 94 x 164
Pumpenanschlußgewinde	M30x1.5 male

Leistungswerte

400V/3PNPE/50Hz (Plug 63A CEE)

400V/3PNPE/50Hz							
Heizleistung kW					27		
Kälteleistung (Ethanol)							
°C	20	0	-10	-20	-30	-40	-50
kW	25.8	23.1	16.9	11.5	7.1	3.5	1.4
Viskosität max. cST					50		
Kältemittel					R449A		
Füllvolumen g					2550		
Globales Erwärmungspotential für R449A					1397		
Kohlendioxid äquivalent t					3.562		
Pumpenleistung Durchflussrate l/min					35 ... 80		
Pumpenleistung Förderdruck bar					0.48 ... 3.2		

480V/3P(N)PE/60Hz (Without Plug)

480V/3P(N)PE/60Hz							
Heizleistung kW					27		
Kälteleistung (Ethanol)							
°C	20	0	-10	-20	-30	-40	-50
kW	25.8	23.1	16.9	11.5	7.1	3.5	1.4
Viskosität max. cST					50		
Kältemittel					R449A		
Füllvolumen g					2550		
Globales Erwärmungspotential für R449A					1397		
Kohlendioxid äquivalent t					3.562		
Pumpenleistung Durchflußrate l/min					35 ... 80		
Pumpenleistung Förderdruck bar					0.48 ... 3.2		

Vorteile



100% Geprüft.
100% Prüfung. 100% Qualität. Jeder JULABO Thermostat verläßt das Werk erst nach erfolgreicher Qualitätskontrolle.



Grüne Technologie.
Bei der Entwicklung wurde bewusst auf den Einsatz von Materialien und Technologien gesetzt, die unsere Umwelt schonen.



Touch-Display. Perfekte Bedienung.
Mit dem Touch-Display hat der Anwender alle Werte und Funktionen immer im Blick. Die intuitive und multilinguale Menüstruktur ermöglicht eine perfekte Steuerung.



Komfort für mehrere Benutzer
Administratorebene zur freien Parametrierung des Gerätes, Nutzerebenen mit eingeschränktem Zugriff zum schnellen und sicheren Abruf von Voreinstellungen, Passwortschutz, alle Ebenen einstellbar



100% Kälteleistung
'Active Cooling Control' zur vollen Ausnutzung der verfügbaren Kälteleistung über den gesamten Arbeitstemperaturbereich, schnelles Abkühlen auch bei höheren Temperaturen



Intelligente Temperaturregelung.
Intelligent Cascade Control – automatische und selbstoptimisierende Anpassung der PID-Regelparameter mit externer Konstanz von $\pm 0,05$ °C.



Direkt in externer Anwendung
Pt100 Externfühler-Anschluss zum hochpräzisen Messen und Regeln direkt in der extern angeschlossenen Applikation



Höchste Messsicherheit
'Absolute Temperature Calibration' zum Ausgleich einer physikalisch bedingten Temperaturdifferenz, 3-Punkt-Kalibrierung



Intelligentes Pumpensystem
Zuverlässige und sichere Pumpenleistung, elektronisch einstellbare Pumpenleistungsstufen oder Pumpendruck, automatische Anpassung der Pumpenleistung an die Viskosität



Viele Schnittstellen.
Einfache Fernsteuerung, Datenmanagement und Integration in Prozessstrukturen. USB, Ethernet, RS232, SD-Karte sowie Alarm-Aus sind fest integriert. Weitere Schnittstellen als Zubehör erhältlich.



Raumoptimierte Stellfläche
Anschlüsse sowie Zu- und Abluft sind nur an der Vorder- und Rückseite vorgesehen, Seitenflächen sind ohne Lüftungsschlitze, Geräte können eng nebeneinander oder direkt neben der Applikation stehen



Dauerhafter Betrieb bis +40 °C
Robustes Temperiergerät, Dauerbetrieb auch bei Umgebungstemperaturen bis +40 °C



Maximale Sicherheit.
Die Klassifizierung III nach DIN12876-1 ermöglicht einen sicheren Betrieb, auch mit brennbaren Flüssigkeiten. Automatische Abschaltung bei Übertemperatur oder Unterniveau.



Sicherheit im Doppelpack
Übertemperaturschutz für internen Temperierkreislauf und zusätzlich für Expansionsgefäß einstellbar



Für brennbare Flüssigkeiten
Klasse III (FL) nach DIN 12876-1



Schneller Support
Integrierte BlackBox Funktion ermöglicht im Fehlerfall die schnelle Rekonstruktion durch das JULABO Servicepersonal



JULABO. Qualität.
Höchste Qualitätsansprüche bei Entwicklung und Fertigung für hochwertige, langlebige Geräte.



Quick-Start.
Individuelle JULABO Beratung und ausführliche Anleitungen helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme Ihrer Geräte vor Ort.



Zufrieden.
11 Niederlassungen und über 100 Partner weltweit gewährleisten einen schnellen und kompetenten JULABO Support.



Service 24/7.
Rund um die Uhr finden Sie passendes Zubehör, Datenblätter, Anleitungen, Fallstudien und mehr. www.julabo.com.